

	Maschinenbezeichnung / Machine name	Anzahl der Achsen / Axes	Anzahl der Spindeln / Spindles	Arbeitsbereich / Machining area X/Y/Z (mm)	Max. Werkstückabmessungen / Max. workpiece dimension	Spindelgröße / Spindle dimension (mm)	Spindeldrehzahl (U/min) / Spindle speed (rpm)	Anzahl der Werkzeuge / Tools capacity	Spindelleistung / Spindle(s) power	Anzahl der Paletten / Pallets	Bearbeitetes Material / Materials	Steuerungssystem / NC system	Aufspannsystem / Tool holding system
CNC- DREHMASCHINEN ( CNC LATHES )	MAZAK QUICKTURN SMART 100	2	1	580 / 0 / 340	∅ 280 / 309	6000	12	7,5	-	Gusseisen / Stahl cast iron / steel	Mazatrol smart		
	MAZAK QUICKTURN NEXUS 200-II	2	1	660 / 0 / 560	∅ 350 / 541	5000	12	11	-	Gusseisen / Stahl cast iron / steel	Mazatrol Nexus	-	
	HAAS ST-30	2	1	636 / 0 / 660	∅ 533 / 660	3400	12	11	-	Gusseisen / Stahl cast iron / steel	FANUC	VDI 40	
CNC-FRÄSZENTRUM ( CNC TURNING CENTER )	MAZAK QUICKTURN 250-II MS	2	2	675 / 0 / 575	∅ 380 / 541	4000 / 6000 / 4500	12	26 / 11 / 6	-	Gusseisen / Stahl cast iron / steel	Matrix Nexus CNC 2	-	
ROBOTERARBEITSPLA TZ / ROBOTIC WORKPLACES	MAZAK QUICKTURN SMART 100 + COMAU	2	1	580 / 0 / 340	∅ 280 / 309 ( max. 6kg )	6000	12	7,5	-	Gusseisen / Stahl cast iron / steel	Mazatrol smart / COMAU		