

	Označení stroje / Machine name	Počet os / Axes	Počet vřeten / Spindles	Rozměry pracovního prostoru / Machining area X/Y/Z (mm)	Maximální rozměr obrobku / Max. workpiece dimension (mm)	Otáčky vřetene (ot/min.)	Počet nástrojů / Tools capacity	Výkon vřetene / Spindles) vřetene	Počet palet / Pallets	Obráběný materiál / Materials	Řídicí systém / NC systém	Upínací systém / Tool holding system
CNC-SOUSTRUHY (CNC LATHES)	MAZAK QUICKTURN SMART 100	2	1	580 / 0 / 340	ø 280 / 309	6000	12	7,5	-	litina / ocel cast iron / steel	Mazatrol smart	
	MAZAK QUICKTURN NEXUS 200-II	2	1	660 / 0 / 560	ø 350 / 541	5000	12	11	-	litina / ocel cast iron / steel	Mazatrol Nexus	-
	HAAS ST-30	2	1	636 / 0 / 660	ø 533 / 660	3400	12	11	-	litina / ocel cast iron / steel	FANUC	VDI 40
CNC-SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM (CNC TURNING CENTER)	MAZAK QUICKTURN 250-II MS	2	2	675 / 0 / 575	ø 380 / 541	4000 / 6000 / 4500	12	26 / 11 / 6	-	litina / ocel cast iron / steel	Matrix Nexus CNC 2	-
CNC-FRÉZOVACÍ CENTRUM (CNC MILLS CENTER)	CHIRON DZ- 15W	3 / 5	2	730 / 400 / 425	660 x 440	20000	2 x 12	9,5	2	litina / ocel cast iron / steel	Sinumerik 840D	SK40
	MAZAK HORIZONTAL CENTER NEXUS 4000-II	4	1	560 / 630 / 640	ø 630 / 900	18000	40	22	2	litina / ocel cast iron / steel	Mazatrol Matrix Nexus	SK40
	MAZAK FH- 4800	4	1	560 / 610 / 710	ø 610 / 710	12000	32	22	2	litina / ocel cast iron / steel	Mazatrol 640M	SK40
	OKUMA MA 500-HB	4	1	700 / 900 / 700	ø 800 / 900	12000	60	30	2	litina / ocel cast iron / steel	OSP- P200M	SK50
3D-MĚŘENÍ CMM	ZEISS SPECTRUM	3	-	700 / 700 / 600	930 x 1041	-	-	-	-	-	-	-
OMÍLACÍ A PASIVAČNÍ ZAŘIZENÍ / TUMBLING AND PASSING EQUIPMENT	ROESLER " R "	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	SUMMA DC3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ROBOTICKÉ PRACOVIŠTĚ / ROBOTIC WORKPLACES	MAZAK QUICKTURN SMART 100 + COMAU	2	1	580 / 0 / 340	ø 280 / 309 (max. 6kg)	6000	12	7,5	-	litina / ocel cast iron / steel	Mazatrol smart / COMAU	